

СВОДНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Раздел 1. Атомные станции

| № позиции | Документ по стандартизации | | Изменения | | Область применения | | Основание включения | Примечание |
|-----------|----------------------------|--|-----------|------------|--------------------|--|--|------------|
| | Обозначение | Наименование | № | Дата утв. | ОИАЭ | НПА | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.1 | ГОСТ 380-2005 | Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки | — | | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ п. 124 НП-010-16 ³⁾ п. 33 НП-107-21 ⁷⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П (в редакции приказа от 26.10.2022 № 1/1405-П) | — |
| 1.2 | ГОСТ 492-2006 | Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые, обрабатываемые давлением. Марки | — | | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | — |
| 1.3 | ГОСТ 535-2005 | Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие технические условия | — | | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | — |
| 1.4 | ГОСТ 860-75 | Олово. Технические условия | 4 | 01.05.1990 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | — |
| 1.5 | ГОСТ 977-88 ⁶⁾ | Отливки стальные. Общие технические условия | — | | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | — |

| № позиции | Документ по стандартизации | | Изменения | | Область применения | | Основание включения | Примечание |
|-----------|----------------------------|---|-----------|------------|--------------------|-------------------------------|--|------------|
| | Обозначение | Наименование | № | Дата утв. | ОИАЭ | НПА | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.6 | ГОСТ 1050-2013 | Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия | — | | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | — |
| 1.7 | ГОСТ 1173-2006 | Фольга, ленты, листы и плиты медные. Технические условия | — | | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | — |
| 1.8 | ГОСТ 1535-2006 | Прутки медные. Технические условия | — | | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | — |
| 1.9 | ГОСТ 1577-93 | Прокат толстолистовой и широкополосный из конструкционной качественной стали. Технические условия | — | | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | — |
| 1.10 | ГОСТ 1628-78 | Прутки бронзовые. Технические условия | 4 | 01.01.1990 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | — |
| 1.11 | ГОСТ 2060-2006 | Прутки латунные. Технические условия | 1 | 01.09.2015 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | — |
| 1.12 | ГОСТ 2208-2007 | Фольга, ленты, полосы, листы и плиты латунные. Технические условия | 2 | 01.09.2015 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | — |

| № позиции | Документ по стандартизации | | Изменения | | Область применения | | Основание включения | Примечание |
|-----------|----------------------------|--|-----------|------------|--------------------|--|--|------------|
| | Обозначение | Наименование | № | Дата утв. | ОИАЭ | НПА | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.13 | ГОСТ 4543-2016 | Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия | — | | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.02.2019 № 1/135-П | _____ |
| 1.14 | ГОСТ 4784-97 | Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки | 3 | 01.02.2016 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.15 | ГОСТ 4986-79 | Лента холоднокатаная из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали. Технические условия | 3 | 01.01.1990 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.16 | ГОСТ 5520-2017 | Прокат толстолистовой из нелегированной и легированной стали для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия | — | | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ п. 124 НП-010-16 ³⁾ п. 33 НП-107-21 ⁷⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.02.2021 № 1/158-П (в редакции приказа от 26.10.2022 № 1/1405-П) | _____ |
| 1.17 | ГОСТ 5582-75 | Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Технические условия | 4 | 01.03.1992 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ п. 33 НП-107-21 ⁷⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П (в редакции приказа от 26.10.2022 № 1/1405-П) | _____ |

| № позиции | Документ по стандартизации | | Изменения | | Область применения | | Основание включения | Примечание |
|-----------|----------------------------|--|-----------|------------|--------------------|--|--|--|
| | Обозначение | Наименование | № | Дата утв. | ОИАЭ | НПА | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.18 | ГОСТ 5632-72 | Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки | 5 | 23.06.1989 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ п. 124 НП-010-16 ³⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П (в редакции приказов от 09.03.2021 № 1/276-П, от 28.12.2022 № 1/1819-П) | Применение материала по ГОСТ 5632-72 возможно до корректировки Сводного перечня в части актуализации сведений о документе. Дата актуализации сведений о документе – 31.12.2026 |
| 1.19 | ГОСТ 5949-2018 | Металлопродукция из сталей нержавеющей и сплавов на железоникелевой основе коррозионно-стойких, жаростойких и жаропрочных. Технические условия | — | | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ п. 33 НП-107-21 ⁷⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.02.2021 № 1/158-П (в редакции приказа от 26.10.2022 № 1/1405-П) | — |
| 1.20 | ГОСТ 6235-91 | Листы и полосы никелевые. Технические условия | — | | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | — |
| 1.21 | ГОСТ 7350-77 | Сталь толстолистовая коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия | 3 | 01.07.1990 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ п. 124 НП-010-16 ³⁾ п. 33 НП-107-21 ⁷⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П (в редакции приказа от 26.10.2022 № 1/1405-П) | — |

| № позиции | Документ по стандартизации | | Изменения | | Область применения | | Основание включения | Примечание |
|-----------|----------------------------|---|-----------|------------|--------------------|--|--|------------|
| | Обозначение | Наименование | № | Дата утв. | ОИАЭ | НПА | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.22 | ГОСТ 8479-70 | Поковки из конструкционной углеродистой и легированной стали. Общие технические условия | 3 | 01.09.1986 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ п. 33 НП-107-21 ⁷⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П (в редакции приказа от 26.10.2022 № 1405-П) | _____ |
| 1.23 | ГОСТ 8731-74 | Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования | 6 | 01.09.1992 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.24 | ГОСТ 8733-74 | Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. Технические требования | 4 | 01.09.1992 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.25 | ГОСТ 9940-81 | Трубы бесшовные горячедеформированные из коррозионно-стойкой стали. Технические условия | 4 | 01.01.2002 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.26 | ГОСТ 9941-81 | Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионно-стойкой стали. Технические условия | 5 | 01.01.2002 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ п. 33 НП-107-21 ⁷⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П (в редакции приказа от 26.10.2022 № 1/1405-П) | _____ |

| № позиции | Документ по стандартизации | | Изменения | | Область применения | | Основание включения | Примечание |
|-----------|-----------------------------|--|-----------|------------|--------------------|---|--|------------|
| | Обозначение | Наименование | № | Дата утв. | ОИАЭ | НПА | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.27 | ГОСТ 10706-76 | Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования | 4 | 01.01.2000 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.28 | ГОСТ 10928-90 | Висмут. Технические условия | — | | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.29 | ГОСТ 11269-76 | Прокат листовой и широкополосный универсальный специального назначения из конструкционной легированной высококачественной стали. Технические условия | 3 | 01.01.1997 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.30 | ГОСТ 14162-79 | Трубки стальные малых размеров (капиллярные). Технические условия | 2 | 01.01.1990 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.31 | ГОСТ 14637-89 (ИСО 4995-78) | Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия | 1 | 01.07.1991 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ п. 124 НП-010-16 ³⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.32 | ГОСТ 15527-2004 | Сплавы медно-цинковые (латуни), обрабатываемые давлением. Марки | 1 | 01.02.2012 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.33 | ГОСТ 16523-97 | Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия | — | | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ п. 33 НП-107-21 ⁷⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |

| № позиции | Документ по стандартизации | | Изменения | | Область применения | | Основание включения | Примечание |
|-----------|----------------------------|---|-----------|------------|--------------------|--|---|------------|
| | Обозначение | Наименование | № | Дата утв. | ОИАЭ | НПА | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | | | | | | | (в редакции приказа от 26.10.2022 № 1/1405-П) | |
| 1.34 | ГОСТ 17217-79 | Трубы из медно-никелевого сплава марки МНЖ5-1. Технические условия | 2 | 01.10.1990 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.35 | ГОСТ 17232-99 | Плиты из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия | — | | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.36 | ГОСТ 18175-78 | Бронзы безоловянные, обрабатываемые давлением. Марки | 2 | 01.10.1988 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.37 | ГОСТ 18482-79 | Трубы прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия | 3 | 01.01.1990 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.38 | ГОСТ 19281-2014 | Прокат повышенной прочности. Общие технические условия | — | | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ п. 124 НП-010-16 ³⁾ п. 33 НП-107-21 ⁷⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П (в редакции приказа от 26.10.2022 № 1/1405-П) | _____ |

| № позиции | Документ по стандартизации | | Изменения | | Область применения | | Основание включения | Примечание |
|-----------|----------------------------|---|-----------|------------|--------------------|-------------------------------|---|------------|
| | Обозначение | Наименование | № | Дата утв. | ОИАЭ | НПА | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.39 | ГОСТ 19807-91 | Титан и сплавы титановые деформируемые. Марки | 1 | 01.07.2012 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.40 | ГОСТ 20072-74 | Сталь теплоустойчивая. Технические условия | 2 | 01.07.1986 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.41 | ГОСТ 20700-75 | Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 °С. Технические условия | 3 | 01.01.1988 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.42 | ГОСТ 21488-97 | Прутки прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия | 2 | 01.05.2018 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П (в редакции приказа от 21.04.2022 № 1/483-П) | _____ |
| 1.43 | ГОСТ 21631-76 | Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия | 3 | 01.01.1989 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.44 | ГОСТ 21646-2003 | Трубы медные и латунные для теплообменных аппаратов. Технические условия | _____ | | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |

| № позиции | Документ по стандартизации | | Изменения | | Область применения | | Основание включения | Примечание |
|-----------|----------------------------|--|-----------|------------|--------------------|-------------------------------|--|------------|
| | Обозначение | Наименование | № | Дата утв. | ОИАЭ | НПА | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.45 | ГОСТ 22178-76 | Листы из титана и титановых сплавов. Технические условия | 5 | 01.09.2004 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.46 | ГОСТ 22897-86 | Трубы бесшовные холоднодеформированные из сплавов на основе титана. Технические условия | 3 | 06.05.2022 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П (в редакции приказа от 20.06.2023 № 1/1117-П) | _____ |
| 1.47 | ГОСТ 23304-78 | Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений атомных энергетических установок. Технические требования. Приемка. Методы испытаний. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение | 2 | 01.01.1990 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.48 | ГОСТ 24030-80 | Трубы бесшовные из коррозионно-стойкой стали для энергомашиностроения. Технические условия | 3 | 01.04.1990 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.49 | ГОСТ 25054-81 | Поковки из коррозионно-стойких сталей и сплавов. Общие технические условия | 4 | 01.11.1990 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |
| 1.50 | ГОСТ 26492-85 | Прутки катаные из титана и титановых сплавов. Технические условия | 2 | 01.01.1992 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.04.2016 № 1/308-П | _____ |

| № позиции | Документ по стандартизации | | Изменения | | Область применения | | Основание включения | Примечание |
|-----------|----------------------------|---|-----------|------------|--------------------|---|--|------------|
| | Обозначение | Наименование | № | Дата утв. | ОИАЭ | НПА | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.51 | ТУ 1310-043-38948552-2017 | Трубы бесшовные горячедеформированные механически обработанные из коррозионно-стойкой стали 08X18H10T для трубопроводов АЭС | 3 | 09.12.2021 | АЭС | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ п. 33 НП-107-21 ⁷⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 03.09.2018 № 1/972-П (в редакции приказов от 26.10.2022 № 1/1405-П, от 28.03.2024 № 1/557-П) | _____ |
| 1.52 | ГОСТ 2246-70 | Проволока стальная сварочная. Технические условия | 5 | 01.09.1987 | АЭС | п. 11 НП-104-18 ^{4) 5)} п. 68 приложения № 8 НП-105-18 п. 33 НП-107-21 ⁷⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.02.2019 № 1/135-П (в редакции приказа от 26.10.2022 № 1/1405-П) | _____ |
| 1.53 | ГОСТ 2789-73 | Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики | 2 | 01.10.2017 | АЭС | п. 11 НП-104-18 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.02.2019 № 1/135-П | _____ |
| 1.54 | ГОСТ 5583-78 (ИСО 2046-73) | Кислород газообразный технический и медицинский. Технические условия | 4 | 01.07.1996 | АЭС | п. 11 НП-104-18 ⁴⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.02.2019 № 1/135-П | _____ |

| № позиции | Документ по стандартизации | | Изменения | | Область применения | | Основание включения | Примечание |
|-----------|----------------------------|---|-----------|------------|--------------------|---------------------------------|---|--|
| | Обозначение | Наименование | № | Дата утв. | ОИАЭ | НПА | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.55 | ГОСТ 7871-75 | Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия | 2 | 01.07.1989 | АЭС | п. 11 НП-104-18 ⁴⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.02.2019 № 1/135-П (в редакции приказа от 21.04.2022 № 1/483-П) | Применение материала по ГОСТ 7871-75 возможно до корректировки Сводного перечня в части актуализации сведений о документе. Дата актуализации сведений о документе – 31.12.2023 |
| 1.56 | ГОСТ 8050-85 | Двуокись углерода газообразная и жидкая. Технические условия | 2 | 01.07.1996 | АЭС | п. 11 НП-104-18 ⁴⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.02.2019 № 1/135-П | _____ |
| 1.57 | ГОСТ 9087-81 | Флюсы сварочные плавные. Технические условия | 2 | 01.01.1991 | АЭС | п. 11 НП-104-18 ⁴⁾⁵⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.02.2019 № 1/135-П | _____ |
| 1.58 | ГОСТ 9466-75 | Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия | 2 | 01.01.1991 | АЭС | п. 11 НП-104-18 ⁴⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.02.2019 № 1/135-П | _____ |
| 1.59 | ГОСТ 9467-75 | Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы | 1 | 01.01.1989 | АЭС | п. 11 НП-104-18 ⁴⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.02.2019 № 1/135-П | _____ |
| 1.60 | ГОСТ 10051-75 | Электроды покрытые металлические для ручной дуговой наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами. Типы | 1 | 01.01.1989 | АЭС | п. 11 НП-104-18 ⁵⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.02.2019 № 1/135-П | _____ |

| № позиции | Документ по стандартизации | | Изменения | | Область применения | | Основание включения | Примечание |
|-----------|----------------------------|---|-----------|------------|--------------------|--|--|------------|
| | Обозначение | Наименование | № | Дата утв. | ОИАЭ | НПА | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.61 | ГОСТ 10052-75 | Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами. Типы | 1 | 01.01.1989 | АЭС | п. 11 НП-104-18 ⁴⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.02.2019 № 1/135-П | _____ |
| 1.62 | ГОСТ 10157-2016 | Аргон газообразный и жидкий. Технические условия | — | | АЭС | п. 11 НП-104-18 ⁴⁾ п. 33 НП-107-21 ⁷⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.02.2019 № 1/135-П (в редакции приказа от 26.10.2022 № 1/1405-П) | _____ |
| 1.63 | ГОСТ 21448-75 | Порошки из сплавов для наплавки. Технические условия | 3 | 01.01.1992 | АЭС | п. 11 НП-104-18 ⁵⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.02.2019 № 1/135-П | _____ |
| 1.64 | ГОСТ 21449-75 | Прутки для наплавки. Технические условия | 4 | 01.01.1992 | АЭС | п. 11 НП-104-18 ⁵⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.02.2019 № 1/135-П | _____ |
| 1.65 | ГОСТ 23949-80 | Электроды вольфрамовые сварочные неплавящиеся. Технические условия | — | | АЭС | п. 11 НП-104-18 ⁴⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.02.2019 № 1/135-П | _____ |
| 1.66 | ГОСТ 27265-87 | Проволока сварочная из титана и титановых сплавов. Технические условия | 2 | 01.06.2006 | АЭС | п. 11 НП-104-18 ⁴⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.02.2019 № 1/135-П | _____ |

| № позиции | Документ по стандартизации | | Изменения | | Область применения | | Основание включения | Примечание |
|-----------|----------------------------|--|-----------|------------|--------------------|-------------------------------|---|------------|
| | Обозначение | Наименование | № | Дата утв. | ОИАЭ | НПА | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.67 | ТУ 0893-014-00212179-2004 | Заготовки из стали марок 10ГН2МФА, 10ГН2МФА-ВД, 10ГН2МФА-Ш и 10ГН2МФА-А для оборудования АЭС | 8 | 25.07.2019 | АЭС | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 31.10.2019 № 1/1188-П | _____ |
| 1.68 | ТУ 0893-013-00212179-2003 | Заготовки из стали марок 15Х2НМФА, 15Х2НМФА-А и 15Х2НМФА класс 1, для корпусов, крышек и других узлов реакторных установок | 4 | 13.09.2017 | АЭС | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 31.10.2019 № 1/1188-П | _____ |
| 1.69 | ТУ 0893-072-00212179-2011 | Заготовки из стали марки 06Х12Н3Д | 2 | 14.03.2019 | АЭС | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 31.10.2019 № 1/1188-П | _____ |
| 1.70 | СТО 95 12039-2019 | | _____ | | АЭС | НП-001-15 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.07.2020 № 1/706-П | _____ |
| 1.71 | СТО 95 12040-2019 | | _____ | | АЭС | НП-001-15 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.07.2020 № 1/706-П | _____ |
| 1.72 | СТО 95 12041-2019 | | _____ | | АЭС | НП-001-15 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.07.2020 № 1/706-П | _____ |
| 1.73 | СТО 95 12042-2019 | | _____ | | АЭС | НП-001-15 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.07.2020 № 1/706-П | _____ |

| № позиции | Документ по стандартизации | | Изменения | | Область применения | | Основание включения | Примечание |
|-----------|----------------------------|--------------|-----------|-----------|--------------------|-----------|--|------------|
| | Обозначение | Наименование | № | Дата утв. | ОИАЭ | НПА | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.74 | СТО 95 12043-2019 | | — | | АЭС | НП-001-15 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.07.2020 № 1/706-П | — |
| 1.75 | СТО 95 12044-2019 | | — | | АЭС | НП-001-15 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.07.2020 № 1/706-П | — |
| 1.76 | СТО 95 12045-2019 | | — | | АЭС | НП-001-15 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.07.2020 № 1/706-П | — |
| 1.77 | СТО 95 12046-2019 | | — | | АЭС | НП-001-15 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.07.2020 № 1/706-П | — |
| 1.78 | СТО 95 12047-2019 | | — | | АЭС | НП-001-15 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.07.2020 № 1/706-П | — |
| 1.79 | СТО 95 12048-2019 | | — | | АЭС | НП-001-15 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.07.2020 № 1/706-П | — |
| 1.80 | СТО 95 12049-2019 | | — | | АЭС | НП-001-15 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.07.2020 № 1/706-П | — |

| № позиции | Документ по стандартизации | | Изменения | | Область применения | | Основание включения | Примечание |
|-----------|----------------------------|--|-----------|------------|--------------------|--|--|------------|
| | Обозначение | Наименование | № | Дата утв. | ОИАЭ | НПА | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.81 | СТО 95 12050-2019 | | — | | АЭС | НП-001-15 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.07.2020 № 1/706-П | — |
| 1.82 | СТО 95 12051-2019 | | — | | АЭС | НП-001-15 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.07.2020 № 1/706-П | — |
| 1.83 | СТО 95 12052-2019 | | — | | АЭС | НП-001-15 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.07.2020 № 1/706-П | — |
| 1.84 | СТО 95 12053-2019 | | — | | АЭС | НП-001-15 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.07.2020 № 1/706-П | — |
| 1.85 | СТО 95 12054-2019 | | — | | АЭС | НП-001-15 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 08.07.2020 № 1/706-П | — |
| 1.86 | ТУ 0893-069-00212179-2011 | Заготовки из стали 22К, 22К-ВД, 22КШ и 22КУ | 2 | 07.10.2019 | АЭС | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 29.07.2020 № 1/824-П | — |
| 1.87 | ГОСТ Р 58328-2018 | Трубопроводы атомных станций. Концепция «Течь перед разрушением» | — | | АЭС | п. 3.3.3 НП-001-15 п.2.5.13 НП-082-17 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 04.02.2021 № 1/110-П | — |

| № позиции | Документ по стандартизации | | Изменения | | Область применения | | Основание включения | Примечание |
|-----------|----------------------------|---|-----------|------------|--------------------|--|---|--|
| | Обозначение | Наименование | № | Дата утв. | ОИАЭ | НПА | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.88 | ГОСТ 5632-2014 | Нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки | 1 | 01.04.2019 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ п. 124 НП-010-16 ³⁾ п. 33 НП-107-21 ⁷⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 09.03.2021 № 1/276-П (в редакции приказа от 26.10.2022 № 1/1405-П) | С обязательным выполнением и контролем в сталях: массовой доли меди в соответствии с п. 6.4 ГОСТ 5632-2014; массовой доли фосфора в соответствии с примечанием 14 к таблице 1 ГОСТ 5632-2014 |
| 1.89 | ГОСТ 5520-79 | Прокат листовой из углеродистой, низколегированной и легированной стали для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия | 4 | 01.07.1998 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ п. 124 НП-010-16 ³⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 07.07.2021 № 1/841-П (в редакции приказа от 28.12.2022 № 1/1819-П) | Применение материала по ГОСТ 5520-79 возможно до корректировки Сводного перечня в части актуализации сведений о документе. Дата актуализации сведений о документе – 31.12.2026 |
| 1.90 | ГОСТ 5949-75 | Сталь сортовая и калиброванная коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия | 3 | 01.01.1992 | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ п. 33 НП-107-21 ⁷⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 07.07.2021 № 1/841-П (в редакции приказов от 26.10.2022 № 1/1405-П, от 28.12.2022 № 1/1819-П) | Применение материала по ГОСТ 5949-75 возможно до корректировки Сводного перечня в части актуализации сведений о документе. Дата актуализации сведений о документе – 31.12.2026 |
| 1.91 | ТУ 5.961-11060-2008 | Заготовки из теплоустойчивой стали. Технические условия | 7 | 27.01.2021 | АЭС | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 09.07.2021 № 1/858-П | _____ |

| № позиции | Документ по стандартизации | | Изменения | | Область применения | | Основание включения | Примечание |
|-----------|---|---|-----------|------------|--------------------|---------------------------------|--|------------|
| | Обозначение | Наименование | № | Дата утв. | ОИАЭ | НПА | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.92 | ТУ 1308-065-00212179-2011 | Заготовки труб бесшовных из стали марки 10ГН2МФА для изготовления плакированных труб АЭС | 6 | 24.12.2020 | АЭС | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 12.10.2021 № 1/1309-П | _____ |
| 1.93 | ГОСТ 7871-2019 | Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия | — | | АЭС | п. 11 НП-104-18 ⁴⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 21.04.2022 № 1/483-П | _____ |
| 1.94 | ТУ 2730.09.036-2012 | Трубы бесшовные плакированные из стали марки 10ГН2МФА для АЭС | 9 | 06.07.2022 | АЭС | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 24.06.2022 № 1/778-П (в редакции приказа от 18.07.2023 № 1/1318-П) | _____ |
| 1.95 | ГОСТ Р 59429-2021 (за исключением: п. 10.11; пп.: 10.6, 11.4, 12.4, 13.2.3, 14.4, 14.5, 16.4 (в части ссылок на приложение Д); приложений Д, Е) | Устройства внутрикорпусные водородного энергетического реактора. Расчет на прочность на стадии проектирования | — | | атомные станции | п. 10, 38, 41, 45, 53 НП-102-17 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 20.12.2022 № 1/1705-П | _____ |
| 1.96 | ГОСТ Р 59430-2021 (за исключением: п. 10.11; пп.: 10.6, 11.4, 12.4, 13.2.3, 13.3.4, 14.4, 14.5, 16.4 (в части ссылок на приложение Д); примечания к п. Б.6.1; приложений Д, Е, С) | Устройства внутрикорпусные водородного энергетического реактора. Расчет на прочность на постпроектных стадиях | — | | атомные станции | п. 10, 38, 41, 45, 53 НП-102-17 | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 20.12.2022 № 1/1705-П | _____ |

| № позиции | Документ по стандартизации | | Изменения | | Область применения | | Основание включения | Примечание |
|-----------|---|---|-----------|-----------|--------------------|-------------------------------|--|------------|
| | Обозначение | Наименование | № | Дата утв. | ОИАЭ | НПА | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1.97 | ГОСТ Р 70731.1-2023 (за исключением: п. 3.2, п. 3.3, п.п. 5.3.1.2, п.п. 7.1.1.1, п.п. 7.1.1.2, п. 7.1.2; слова «качественному» в п. 7.10.1 и п. 7.10.2; слов «Данный метод контроля является качественным, поэтому требования к измерениям не устанавливаются.» в пп. 10.10.1, 10.10.3, 10.10.4, 10.10.5) | Трубы стальные для изготовления оборудования и трубопроводов атомных станций. Общие технические условия. Часть 1. Трубы стальные бесшовные из нелегированных и легированных сталей | — | | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 05.02.2024 № 1/184-П | — |
| 1.98 | ГОСТ Р 70731.2-2023 (за исключением: пп. 3.1, 3.2, 7.1.2; абзаца второго п. 7.1.4; сноски «*» в таблице 3; слова «качественному» в пп. 7.12.1, 7.12.2, 7.12.3; слов «Данный метод контроля является | Трубы стальные для изготовления оборудования и трубопроводов атомных станций. Общие технические условия. Часть 2. Трубы стальные бесшовные из стали аустенитного класса марок 08X18H10T и 08X18H10T-Ш | — | | ядерные установки | п. 85 НП-089-15 ¹⁾ | Приказ Госкорпорации «Росатом» от 15.03.2024 № 1/480-П | — |

| № позиции | Документ по стандартизации | | Изменения | | Область применения | | Основание включения | Примечание |
|-----------|---|--------------|-----------|-----------|--------------------|-----|---------------------|------------|
| | Обозначение | Наименование | № | Дата утв. | ОИАЭ | НПА | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | качественным, поэтому требования к измерениям не устанавливаются.» в пп. 10.9.1, 10.9.3, 10.10) | | | | | | | |

¹⁾ Область применения документа согласно Приложению № 1 «Перечень основных материалов и крепёжных изделий, применяемых для изготовления оборудования и трубопроводов АЭУ в соответствии с требованиями федеральных норм и правил в области использования атомной энергии «Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. НП-089-15».

³⁾ Область применения документа согласно Приложению № 2 «Перечень основных материалов, применяемых при изготовлении, монтаже и ремонте герметизирующих облицовок, баков и кожухов, относящихся к элементам локализирующих систем безопасности в соответствии с требованиями федеральных норм и правил в области использования атомной энергии «Правила устройства и эксплуатации локализирующих систем безопасности атомных станций. НП-010-16».

⁴⁾ Область применения документа согласно Приложению № 3 «Перечень сварочных материалов, применяемых для выполнения сварных соединений и наплавки в соответствии с требованиями федеральных норм и правил в области использования атомной энергии «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. НП-104-18».

⁵⁾ Область применения документа согласно Приложению № 4 «Перечень материалов, применяемых для выполнения наплавки уплотнительных и направляющих поверхностей в соответствии с требованиями федеральных норм и правил в области использования атомной энергии «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. НП-104-18».

⁶⁾ Применяется с учетом требований пункта 129 федеральных норм и правил в области использования атомной энергии «Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже. НП-105-18».

⁷⁾ Область применения документа согласно Приложению № 5 «Перечень основных и сварочных (наплавочных) материалов, применяемых для изготовления элементов ядерной энергетической установки со свинцовым теплоносителем, в соответствии с требованиями федеральных норм и правил в области использования атомной энергии «Правила устройства и безопасной эксплуатации корпуса блока реакторного, оборудования, трубопроводов и внутрикорпусных устройств ядерной энергетической установки со свинцовым теплоносителем. НП-107-21».

Пояснительная записка
к решениям о включении документов по стандартизации в Сводный перечень документов по стандартизации

| № позиции | Документ по стандартизации (часть документа) | | Применяется в отношении продукции с кодами ОКП (ОКПД2) |
|-----------|--|--|--|
| | Обозначение | Наименование | |
| 1.1 | ГОСТ 380-2005 | Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки | 08 7010 (ОКПД2 24.10.2) |
| 1.2 | ГОСТ 492-2006 | Никель, сплавы никелевые и медно-никелевые, обрабатываемые давлением. Марки | 17 3230 173270 |
| 1.3 | ГОСТ 535-2005 | Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие технические условия | 09 3000 |
| 1.4 | ГОСТ 860-75 | Олово. Технические условия | 17 2221 |
| 1.5 | ГОСТ 977-88 | Отливки стальные. Общие технические условия | 41 1200 |
| 1.6 | ГОСТ 1050-2013 | Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия | 09 5000 11 4100 11 5000 |
| 1.7 | ГОСТ 1173-2006 | Фольга, ленты, листы и плиты медные. Технические условия | 18 4510 18 4530 18 4540 |
| 1.8 | ГОСТ 1535-2006 | Прутки медные. Технические условия | 18 4470 |
| 1.9 | ГОСТ 1577-93 | Прокат толстолистовой и широкополосный из конструкционной качественной стали. Технические условия | 09 8100 |
| 1.10 | ГОСТ 1628-78 | Прутки бронзовые. Технические условия | 18 4670 |
| 1.11 | ГОСТ 2060-2006 | Прутки латунные. Технические условия | 18 4570 |
| 1.12 | ГОСТ 2208-2007 | Фольга, ленты, полосы, листы и плиты латунные. Технические условия | 18 4510 18 4530 18 4540 |
| 1.13 | ГОСТ 4543-2016 | Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия | 09 5040 |
| 1.14 | ГОСТ 4784-97 | Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки | 17 3400 |
| 1.15 | ГОСТ 4986-79 | Лента холоднокатаная из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали. Технические условия | 12 3100 (ОКПД2 24.32.10.000) |
| 1.16 | ГОСТ 5520-2017 | Прокат толстолистовой из нелегированной и легированной стали для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия | 09 7100 09 8100 (ОКПД2 24.10.31, 24.10.35, 24.10.51) |
| 1.17 | ГОСТ 5582-75 | Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Технические условия | 09 8500 (ОКПД2 24.10.3, 24.10.4, 24.32.10.000) |

| № позиции | Документ по стандартизации (часть документа) | | Применяется в отношении продукции с кодами ОКП (ОКПД2) |
|-----------|--|--|--|
| | Обозначение | Наименование | |
| 1.18 | ГОСТ 5632-72 | Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки | 08 7030 08 7150 08 7450 |
| 1.19 | ГОСТ 5949-2018 | Металлопродукция из сталей нержавеющей и сплавов на железоникелевой основе коррозионно-стойких, жаростойких и жаропрочных. Технические условия | 09 6001 (ОКПД2 24.10.63, 24.10.64, 24.10.72, 24.10.22.140) |
| 1.20 | ГОСТ 6235-91 | Листы и полосы никелевые. Технические условия | 18 4200 |
| 1.21 | ГОСТ 7350-77 | Сталь толстолистовая коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия | 09 8500 09 8600 (ОКПД2 24.10.3, 24.10.4, 24.32.10.000) |
| 1.22 | ГОСТ 8479-70 | Поковки из конструкционной углеродистой и легированной стали. Общие технические условия | 41 2100 (ОКПД2 24.10.2) |
| 1.23 | ГОСТ 8731-74 | Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования | 13 1200 13 1700 13 1900 |
| 1.24 | ГОСТ 8733-74 | Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные и теплодеформированные. Технические требования | 12 4000 |
| 1.25 | ГОСТ 9940-81 | Трубы бесшовные горячедеформированные из коррозионно-стойкой стали. Технические условия | 31 5000 |
| 1.26 | ГОСТ 9941-81 | Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионно-стойкой стали. Технические условия | 13 6700 (ОКПД2 24.20.13.110) |
| 1.27 | ГОСТ 10706-76 | Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования | 13 8100 |
| 1.28 | ГОСТ 10928-90 | Висмут. Технические условия | 17 2731 |
| 1.29 | ГОСТ 11269-76 | Прокат листовой и широкополосный универсальный специального назначения из конструкционной легированной высококачественной стали. Технические условия | 09 8100 |
| 1.30 | ГОСТ 14162-79 | Трубки стальные малых размеров (капиллярные). Технические условия | 11 9100 |
| 1.31 | ГОСТ 14637-89 | Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия | 09 7100 |
| 1.32 | ГОСТ 15527-2004 | Сплавы медно-цинковые (латуни), обрабатываемые давлением. Марки | 18 0000 |
| 1.33 | ГОСТ 16523-97 | Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия | 09 7201 09 7301 09 8101 09 9100 (ОКПД2 24.10.3, 24.10.4, 24.32.10.000) |
| 1.34 | ГОСТ 17217-79 | Трубы из медно-никелевого сплава марки МНЖ5-1. Технические условия | 18 4750 |

| № позиции | Документ по стандартизации (часть документа) | | Применяется в отношении продукции с кодами ОКП (ОКПД2) |
|-----------|--|--|--|
| | Обозначение | Наименование | |
| 1.35 | ГОСТ 17232-99 | Плиты из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия | 18 1000 18 1114 |
| 1.36 | ГОСТ 18175-78 | Бронзы безоловянные, обрабатываемые давлением. Марки | 17 3610 |
| 1.37 | ГОСТ 18482-79 | Трубы прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия | 18 1150 |
| 1.38 | ГОСТ 19281-2014 | Прокат повышенной прочности. Общие технические условия | ОКПД2 24.10.35.000, 24.10.36.000 |
| 1.39 | ГОСТ 19807-91 | Титан и сплавы титановые деформируемые. Марки | 17 1500 |
| 1.40 | ГОСТ 20072-74 | Сталь теплоустойчивая. Технические условия | 09 6001 |
| 1.41 | ГОСТ 20700-75 | Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 °С. Технические условия | 16 0000 37 0000 |
| 1.42 | ГОСТ 21488-97 | Прутки прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия | 18 1160 (ОКПД2 24.42.22.110) |
| 1.43 | ГОСТ 21631-76 | Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия | 18 1111 |
| 1.44 | ГОСТ 21646-2003 | Трубы медные и латунные для теплообменных аппаратов. Технические условия | 18 4000 |
| 1.45 | ГОСТ 22178-76 | Листы из титана и титановых сплавов. Технические условия | 18 2511 |
| 1.46 | ГОСТ 22897-86 | Трубы бесшовные холоднодеформированные из сплавов на основе титана. Технические условия | 18 2510 (ОКПД2 24.45.30.186) |
| 1.47 | ГОСТ 23304-78 | Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений атомных энергетических установок. Технические требования. Приемка. Методы испытаний. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение | 16 0000 69 3000 69 8130 |
| 1.48 | ГОСТ 24030-80 | Трубы бесшовные из коррозионно-стойкой стали для энергомашиностроения. Технические условия | 13 1600 |
| 1.49 | ГОСТ 25054-81 | Поковки из коррозионно-стойких сталей и сплавов. Общие технические условия | 08 9380 |
| 1.50 | ГОСТ 26492-85 | Прутки катаные из титана и титановых сплавов. Технические условия | 18 2561 |
| 1.51 | ТУ 1310-043-38948552-2017 | Трубы бесшовные горячедеформированные механически обработанные из коррозионно-стойкой стали 08X18H10T для трубопроводов АЭС | 13 1000 (ОКПД2 24.20.13.110) |
| 1.52 | ГОСТ 2246-70 | Проволока стальная сварочная. Технические условия | 12 2201, 12 1101 (ОКПД2 24.34.11.130, 4.34.13.120) |
| 1.53 | ГОСТ 2789-73 | Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики | ————— |
| 1.54 | ГОСТ 5583-78 (ИСО 2046-73) | Кислород газообразный технический и медицинский. Технические условия | 21 1411 (ОКПД2 20.11.11.150) |
| 1.55 | ГОСТ 7871-75 | Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия | 18 1131 (ОКПД2 24.42.23.000) |

| № позиции | Документ по стандартизации (часть документа) | | Применяется в отношении продукции с кодами ОКП (ОКПД2) |
|-----------|--|--|--|
| | Обозначение | Наименование | |
| 1.56 | ГОСТ 8050-85 | Двуокись углерода газообразная и жидкая. Технические условия | 21 1451 (ОКПД2 20.11.12.110) |
| 1.57 | ГОСТ 9087-81 | Флюсы сварочные плавные. Технические условия | 59 2951 (ОКПД2 20.59.56.120) |
| 1.58 | ГОСТ 9466-75 | Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия | 12 7200, 12 7300 (ОКПД2 25.93.15.120) |
| 1.59 | ГОСТ 9467-75 | Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы | 12 7200 (ОКПД2 25.93.15.120) |
| 1.60 | ГОСТ 10051-75 | Электроды покрытые металлические для ручной дуговой наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами. Типы | 12 7200, 12 7300 (ОКПД2 25.93.15.120) |
| 1.61 | ГОСТ 10052-75 | Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами. Типы | 12 7300 (ОКПД2 25.93.15.120) |
| 1.62 | ГОСТ 10157-2016 | Аргон газообразный и жидкий. Технические условия | 21 1480 (ОКПД2 20.11.11.120) |
| 1.63 | ГОСТ 21448-75 | Порошки из сплавов для наплавки. Технические условия | 19 7211 (ОКПД2 25.93.15.110) |
| 1.64 | ГОСТ 21449-75 | Прутки для наплавки. Технические условия | 19 7220 (ОКПД2 25.93.15.110) |
| 1.65 | ГОСТ 23949-80 | Электроды вольфрамовые сварочные неплавящиеся. Технические условия | 18 5370 (ОКПД2 24.45.30.114) |
| 1.66 | ГОСТ 27265-87 | Проволока сварочная из титана и титановых сплавов. Технические условия | 18 2531 (ОКПД2 24.45.30.183) |
| 1.67 | ТУ 0893-014-00212179-2004 | Заготовки из стали марок 10ГН2МФА, 10ГН2МФА-ВД, 10ГН2МФА-Ш и 10ГН2МФА-А для оборудования АЭС | 08 9300 (ОКПД2 24.10.23) |
| 1.68 | ТУ 0893-013-00212179-2003 | Заготовки из стали марок 15Х2НМФА, 15Х2НМФА-А и 15Х2НМФА класс 1, для корпусов, крышек и других узлов реакторных установок | 08 9300 (ОКПД2 24.10.23) |
| 1.69 | ТУ 0893-072-00212179-2011 | Заготовки из стали марки 06Х12НЗД | 08 9380 (ОКПД2 24.10.22) |
| 1.70 | СТО 95 12039-2019 | | ОКПД2 25.30.21.110 |
| 1.71 | СТО 95 12040-2019 | | ОКПД2 25.30.21.110, 24.10.2 |
| 1.72 | СТО 95 12041-2019 | | ОКПД2 25.30.21.110 |
| 1.73 | СТО 95 12042-2019 | | ОКПД2 25.30.21 |

| № позиции | Документ по стандартизации (часть документа) | | Применяется в отношении продукции с кодами ОКП (ОКПД2) |
|-----------|--|---|--|
| | Обозначение | Наименование | |
| 1.74 | СТО 95 12043-2019 | | ОКПД2 25.30.21.110 |
| 1.75 | СТО 95 12044-2019 | | ОКПД2 25.30.21.110 |
| 1.76 | СТО 95 12045-2019 | | ОКПД2 25.30.21.110 |
| 1.77 | СТО 95 12046-2019 | | ОКПД2 25.30.21.110 |
| 1.78 | СТО 95 12047-2019 | | ОКПД2 25.30.21.110 |
| 1.79 | СТО 95 12048-2019 | | ОКПД2 25.30.21.110 |
| 1.80 | СТО 95 12049-2019 | | ОКПД2 25.30.21.110 |
| 1.81 | СТО 95 12050-2019 | | ОКПД2 25.30.21.110 |
| 1.82 | СТО 95 12051-2019 | | ОКПД2 25.30.21.110 |
| 1.83 | СТО 95 12052-2019 | | ОКПД2 25.30.21.110 |
| 1.84 | СТО 95 12053-2019 | | ОКПД2 25.30.21.110 |
| 1.85 | СТО 95 12054-2019 | | ОКПД2 25.30.21.110 |
| 1.86 | ТУ 0893-069-00212179-2011 | Заготовки из стали 22К, 22К-ВД, 22КШ и 22КУ | 08 9300 (ОКПД2 24.10.23) |
| 1.87 | ГОСТ Р 58328-2018 | Трубопроводы атомных станций. Концепция «Течь перед разрушением» | ОКПД2 25.30.22.141, 71.12.12.110, 71.20.19.160 |
| 1.88 | ГОСТ 5632-2014 | Нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки | 08 7030 08 7150 08 7450 (ОКПД2 24.10.22) |
| 1.89 | ГОСТ 5520-79 | Прокат листовой из углеродистой, низколегированной и легированной стали для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия | 09 7100 09 8100 (ОКПД2 24.10.31, 24.10.35, 24.10.51) |
| 1.90 | ГОСТ 5949-75 | Сталь сортовая и калиброванная коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия | 09 6001 (ОКПД2 24.10.63, 24.10.64, 24.10.72, 24.10.22.140) |
| 1.91 | ТУ 5.961-11060-2008 | Заготовки из теплоустойчивой стали. Технические условия | 08 9300 (ОКПД2 24.10.23) |
| 1.92 | ТУ 1308-065-00212179-2011 | Заготовки труб бесшовных из стали марки 10ГН2МФА для изготовления плакированных труб АЭС | 08 9300 (ОКПД2 24.10.23) |

| № позиции | Документ по стандартизации (часть документа) | | Применяется в отношении продукции с кодами ОКП (ОКПД2) |
|-----------|--|--|--|
| | Обозначение | Наименование | |
| 1.93 | ГОСТ 7871-2019 | Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия | 18 1131 (ОКПД2 24.42.23.000) |
| 1.94 | ТУ 2730.09.036-2012 | Трубы бесшовные плакированные из стали марки 10ГН2МФА для АЭС | 08 9300 (ОКПД2 24.10.23) |
| 1.95 | ГОСТ Р 59429-2021 (за исключением: п. 10.11; пп.: 10.6, 11.4, 12.4, 13.2.3, 14.4, 14.5, 16.4 (в части ссылок на приложение Д); приложений Д, Е) | Устройства внутрикорпусные водо-водяного энергетического реактора. Расчет на прочность на стадии проектирования | ОКПД2 25.30.22.120, 71.20.19.150 |
| 1.96 | ГОСТ Р 59430-2021 (за исключением: п. 10.11; пп.: 10.6, 11.4, 12.4, 13.2.3, 13.3.4, 14.4, 14.5, 16.4 (в части ссылок на приложение Д); примечания к п. Б.6.1; приложений Д, Е, С) | Устройства внутрикорпусные водо-водяного энергетического реактора. Расчет на прочность на постпроектных стадиях | ОКПД2 25.30.22.120, 71.20.19.150 |
| 1.97 | ГОСТ Р 70731.1-2023 (за исключением: п. 3.2, п. 3.3, п.п. 5.3.1.2, п.п. 7.1.1.1, п.п. 7.1.1.2, п. 7.1.2; слова «качественному» в п. 7.10.1 и п. 7.10.2; слов «Данный метод контроля является качественным, поэтому требования к измерениям не | Трубы стальные для изготовления оборудования и трубопроводов атомных станций. Общие технические условия. Часть 1. Трубы стальные бесшовные из нелегированных и легированных сталей | ОКПД2: 24.20.13.110, 24.20.13.140, 24.20.13.190 |

| № позиции | Документ по стандартизации (часть документа) | | Применяется в отношении продукции с кодами ОКП (ОКПД2) |
|-----------|---|---|--|
| | Обозначение | Наименование | |
| | устанавливаются.» в пп. 10.10.1, 10.10.3, 10.10.4, 10.10.5) | | |
| 1.98 | ГОСТ Р 70731.2-2023 (за исключением: пп. 3.1, 3.2, 7.1.2; абзаца второго п. 7.1.4; сноски «*» в таблице 3; слова «качественному» в пп. 7.12.1, 7.12.2, 7.12.3; слов «Данный метод контроля является качественным, поэтому требования к измерениям не устанавливаются.» в пп. 10.9.1, 10.9.3, 10.10) | Трубы стальные для изготовления оборудования и трубопроводов атомных станций. Общие технические условия. Часть 2. Трубы стальные бесшовные из стали аустенитного класса марок 08X18H10T и 08X18H10T-Ш | ОКПД2: 24.20.13.110, 24.20.13.140, 24.20.13.190 |