

Таблица 2. Предельные отклонения по диаметру, толщине стенки и длине труб

Наружный диаметр труб, мм	Предельные отклонения		
	по наружному диаметру, %	по толщине стенки, %	по длине трубы, мм
219 – 630	± 1,0	± 8	±12

Таблица 3. Требования к кривизне труб в миллиметрах.

Толщина стенки трубы	Максимально допустимая кривизна трубы	
	на любом участке длиной один метр	по всей длине
До 20 включ.	1,5	15,0
Св. 20 до 30 включ.	2,0	
Св. 30	3,0	

1.6 Концы труб должны быть обрезаны под прямым углом на станке и зачищены от заусенцев.

1.7 Трубы поставляются с механически обработанной наружной и внутренней поверхностью. Шероховатость Ra обточенной наружной поверхности должна быть не более 6,3 мкм, расчисточной внутренней поверхности - не более 2,5 мкм по ГОСТ 2789.

1.8 На наружной и внутренней поверхностях труб не допускаются трещины, плёны, рванины. Допускается местная зачистка указанных дефектов при условии, что толщина стенки не выходит за минимальные допустимые значения. Места зачистки дефектов должны быть обработаны до шероховатости, соответствующей остальной поверхности труб.

Внутренний диаметр труб в местах зачистки дефектов не контролируется.

На наружной и внутренней поверхностях труб допускаются без зачистки риски, царапины, пологие вмятины, рябизна, цвета побежалости, следы зачистки дефектов при условии, что толщина стенки не выходит за минимальные допустимые значения.

1.9 Химический состав металла по результатам анализа ковшевой пробы и допускаемые отклонения в металле труб должны соответствовать требованиям таблицы 4.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 1310-043-38948552-2017