

2.7 Если при испытании механических свойств образца получены неудовлетворительные результаты из-за дефектов металлургического производства, испытание считается недействительным, и образец должен быть заменен новым.

2.8 После повторной термической обработки проводятся испытания механических свойств, стойкости к МКК и величина зерна в объеме требований таблицы 7.

Таблица 7

Вид контроля или испытания	Объем контроля, количество образцов	
Химический состав	ковшовая проба	
Ферритная фаза	два образца от плавки	
Контроль загрязненности металла неметаллическими включениями	шесть образцов от плавки ¹⁾	
Осмотр наружной и внутренней поверхности	каждая труба	
Измерение наружного диаметра по концам труб		
Измерение толщины стенки		
Измерение длины трубы		
Измерение кривизны трубы		
Измерение шероховатости		
УЗД		
Контроль макроструктуры		один макротемплет от плавки ²⁾
Испытание механических свойств при температуре плюс 20°C		один образец от трубы
Испытание механических свойств при температуре плюс 350°C		два образца от трубы
Контроль величины зерна металлографическим методом	один образец от трубы ¹⁾	
Испытание на загиб	один образец от трубы	
Испытание на стойкость к МКК	два образца от трубы	
Испытание гидравлическим давлением	каждая труба	
Примечание:		
1. Допускается выполнять на головках разрывных образцов		
2. Выполняют на двух темплетях, расположенных в диаметрально противоположных сторонах сечения трубы; суммарная площадь темплетов не менее половины площади поперечного сечения трубы		

Инд. № подл. 02.466483	Подп. И дата АИ-19.11.17.	Взам. Инв №	Инв. № дубл.	Подп. И дата
---------------------------	------------------------------	-------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 1310-043-38948552-2017	Лист
						10