

Извещение	РИ-63287	Обозначение ПИ (ДПР, ПР)	Лист
Изм.	Содержание изменения		7
1			

16. Пункт 3.13 дополнить абзацем: «Приборы для проведения ультразвукового контроля должны обеспечивать предел погрешности измерения амплитуды сигнала не более  $\pm 1$ Дб».

17. Пункт 4.4. Заменить «РМД 2730.300.08» на «ГОСТ 2246».

18. Приложение №1.

Заменить «Весовые характеристики труб» на «Таблица 1.1 Размеры и теоретическая масса 1 м трубы».

В таблице заменить наименование заголовка графы «Вес одного погонного метра трубы, кг, при толщине станки, мм» на «Теоретическая масса 1 м трубы, кг, при толщине стенки, мм».

19. Приложение №2. Ссылочные нормативные документы.

Заменить «НП-071-06» на «НП-071-18».

Заменить «НП-045-03» на «НП-045-18».

Исключить строку с указанием РДМ 2730.300.08-2003.

Дополнить следующими документами:

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта, перечисления, приложения разрабатываемого документа, в котором дана ссылка
ГОСТ 2246-70 Проволока стальная сварочная. Технические условия.	3.7, 4.4
ГОСТ Р 54153-2010 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа.	3.1