

Извещение	РИ-65983	Обозначение ПИ (ДПР, ПР)	Лист
Изм.	Содержание изменения		4
3			

11. Пункт 3.5 изложить в новой редакции: «Механические свойства труб определяются в соответствии с ГОСТ 10006, ГОСТ 19040 по методике измерений при испытаниях 533.1123.000 МВИс с относительными погрешностями, приведенными в таблице 8, при доверительной вероятности  $P \geq 0,95$ ».

12. Раздел 3 «Методы испытаний» дополнить таблицей 8.

Таблица 8

Вид образца	Характеристика механических свойств	Температура испытания, °С	Относительная погрешность, %
Продольный	Временное сопротивление, $\sigma_b$	$20^{+15}_{-10}$	5
	Предел текучести, $\sigma_{0,2}$		26
	Относительное удлинение, $\delta_5$		22
	Относительное сужение, $\Psi$		4
	Временное сопротивление, $\sigma_b$	$350 \pm 5$	5
	Предел текучести, $\sigma_{0,2}$		35
	Относительное удлинение, $\delta_5$		26
	Относительное сужение, $\Psi$		13
Поперечный	Временное сопротивление, $\sigma_b$	$20^{+15}_{-10}$	6
	Предел текучести, $\sigma_{0,2}$		33
	Относительное удлинение, $\delta_5$		28
	Относительное сужение, $\Psi$		11
	Временное сопротивление, $\sigma_b$	$350 \pm 5$	6
	Предел текучести, $\sigma_{0,2}$		43
	Относительное удлинение, $\delta_5$		26
	Относительное сужение, $\Psi$		13

13. Пункт 3.7 изложить в новой редакции «Контроль ферритной фазы в ковшевой пробе плавки проводится по методике измерения 533.1125.000 МВИ с относительной погрешностью не более 9%, при доверительной вероятности  $P \geq 0,95$ ».

14. Пункт 3.11 заменить слово «...гидравлическим...» на словосочетание «...внутренним гидростатическим...».

15. Пункт 3.13 изложить в новой редакции: «Контроль сплошности трубы проводят ультразвуковым методом в соответствии с ГОСТ Р 50.05.05, ГОСТ 24507, ГОСТ 17410 по методике измерений при измерительном контроле 533.1124.000 МВИк».