

1.17 Трубы должны выдерживать испытание на загиб по ГОСТ 3728. Изготовитель гарантирует возможность трубы выдерживать испытание на загиб.

1.18 Загрязнённость металла труб неметаллическими включениями не должна превышать требований, приведённых в таблице 6.

Таблица 6. Загрязненность металла труб неметаллическими включениями

Вид неметаллических включений	Допускаемая загрязненность неметаллическими включениями, балл шкалы ГОСТ 1778, не более
Оценка по среднему баллу	
Оксиды (ОТ, ОС)	3,0
Силикаты (СХ, СП)	2,5
Силикаты недеформирующиеся (СН)	2,0
Сульфиды (С)	1,0
Оценка по максимальному баллу	
Нитриды и карбонитриды титана (НТ, НС)	3,5

1.19. Трубы должны выдерживать без обнаружения течи испытание гидравлическим давлением (Р) в соответствии с требованиями ГОСТ 3845 при допускаемом напряжении, равном 40% от временного сопротивления металла труб.

Способность труб выдерживать испытательное гидравлическое давление обеспечивается технологией производства и может быть гарантирована изготовителем без проведения испытаний.

2 Правила приёмки

2.1 Трубы принимают индивидуально.

Объем контроля труб установлены в таблице 7.

2.2. Химический состав металла определяется по ковшевой пробе.

2.3. Отбор проб для проведения сдаточных испытаний производят с конца трубы, соответствующего прибыльной части слитка.

2.4. Контроль механических свойств, величины зерна и стойкости к МКК металла труб, предназначенных для горячего передела, не производится. Механические свойства, величина зерна и стойкость к МКК контролируются в готовом изделии после проведения окончательной термической обработки.

2.5 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из видов контроля по нему проводится повторный контроль на удвоенном количестве образцов.

2.6. При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний механических свойств, стойкости к МКК, величины зерна трубы подвергают термообработке с предъявлением труб к приёмке вновь.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 1310-043-38948552-2017