

Извещение	РИ-65983	Обозначение ПИ (ДПР, ПР)		Лист
Изм.		Содержание изменения		
3				3

- для верхней границы поля допуска

$${}^B G_{\gamma} = \frac{G^B}{1 - 0,84 \delta}, \quad (2)$$

где G^B – норма параметра для верхней границы;

Приемочные значения округляют так, чтобы они оканчивались цифрой того же разряда, что и значения погрешности. Приемочные значения рекомендуется округлять по правилам, установленным в СТ СЭВ 543».

3. Таблица 5. Стока «Температура испытания, 20 °C» в графе «Относительное удлинение $\delta_5, \%$ » заменить «40» на «37». Стока «Температура испытания, 350 °C» в графе «Относительное удлинение $\delta_5, \%$ » заменить «30» на «26», в графе «Относительное сужение $\psi, \%$ » заменить «55» на «51».

4. Пункт 1.15 изложить в новой редакции: «Содержание ферритной фазы в ковшевой пробе плавки должно быть от 1,0% до 6,5%. В случае несогласованности требований точности ввести приемочные значения. Расчет приёмочных значений приведен в формулах (1) и (2)».

5. Пункт 1.16 изложить в новой редакции: «Гребования к сплошности материала стенки трубы».

6. Изменить нумерацию подразделов 1.16.1 и 1.16.2 соответственно на 1.16.2 и 1.16.3, при этом по тексту (3 места) заменить словосочетаний «...но стандартным образцам предприятия...» на «...по аттестованному объекту...».

7. Ввести пункт 1.16.1 следующего содержания: «В стенке трубы не допускаются несплошности превышающие браковочный уровень. Контроль сплошности материала стенки проводиться после термической обработки и чистовой механической обработки».

8. Пункт 1.19. Первый абзац заменить словосочетание «...гидравлическим давление (P)...» на «...внутренним гидростатическим давлением...». Второй абзац заменить слово «...гидравлическое...» на словосочетание «...внутреннее гидростатическое...».

9. Таблица 7. Стока 10 заменить: «Ультразвуковая дефектоскопия трубы» на «Контроль сплошности трубы». Стока 16 заменить «Испытание гидравлическим давлением» на «Испытание внутренним гидростатическим давлением».

10. Раздел 2 «Правила приёмки» дополнить пунктом 2.9: «2.9 Приёмку продукции также осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ Р 8.933».