

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Таблица 2

Марка стали	Массовая доля элементов, %													
	угле- род	крем- ний	мар- ганец	хром	никель	молиб- ден	вана- дий	мель	сера	фос- фор	мышь- як	ко- бальт	олово	сурьма
15X2HMФА	0,13 - 0,18	0,17 - 0,37	0,30 - 0,60	1,8 - 2,3	1,0 - 1,5	0,5 ± 0,7	0,10 - 0,12	0,30	0,005	0,006	0,020	-	-	-
15X2HMФА- А								0,10	0,005	0,005	0,010	0,03	0,005	0,005
15X2HMФА класс 1					1,0 - 1,3			0,06	0,004	0,005	0,010			

Примечания: 1. Суммарное содержание фосфора, олова и сурьмы в стали марок 15X2HMФА-А и 15X2HMФА класс 1 должно быть не более 0,015 % и 0,012 %, соответственно.

2. Дополнительно в металле заготовок проводить определение содержания алюминия и кислорода. Результаты определения заносить в документ о качестве. Результаты определения являются информационными и не являются обязательными. Целевое содержание алюминия — не более 0,025 %, кислорода — не более 0,003 %.

3. Содержание водорода в жидкой стали определять после вакуумирования стали. Результаты определения заносить в документ о качестве. Результаты определения содержания водорода в жидкой стали являются информационными и не являются обязательными. Целевое содержание водорода в жидкой стали — не более 0,00012 %.

