

2.7.2 При получении неудовлетворительных результатов контроля неметаллических включений производится контроль металла, отобранного из мест, максимально приближенных к чистовым размерам детали. Результаты первичных испытаний не учитываются. Испытания проводятся на удвоенном количестве образцов. Допускается контроль неметаллических включений проводить непосредственно на поверхности заготовки.

В случае неудовлетворительных результатов повторного контроля заготовка бракуется, а остальные заготовки данной плавки подвергаются сплошному контролю загрязненности неметаллическими включениями.

2.8 Отклонения от требований технических условий

2.8.1 При наличии отклонений от требований настоящих технических условий возможность дальнейшего использования заготовок должна быть обоснована и оформлена техническим решением, согласованным с головной материаловедческой организацией, конструкторской организацией, заказчиком заготовок и эксплуатирующей организацией. Техническое решение подлежит рассмотрению Ростехнадзором вместе с заключением организации научно-технической поддержки Ростехнадзора.

3. Методы испытаний

3.1 Измерение заготовок производят средствами измерения и методами, указанными в технологической документации на изготовление в соответствии с методикой РБ-089-14.

3.2 Визуальный контроль выполняют в соответствии с требованиями РБ-089-14.

3.3 Отбор проб для химического анализа производят по ГОСТ 7565. Химический анализ выполняют по ГОСТ 12344, ГОСТ 12345, ГОСТ 12346, ГОСТ 12347, ГОСТ 12348, ГОСТ 12350, ГОСТ 12351, ГОСТ 12352, ГОСТ 12353, ГОСТ 12354, ГОСТ 12355, ГОСТ 12358, ГОСТ 12362, ГОСТ 18895, ГОСТ 28033, ГОСТ Р 54153, ГОСТ 17745 или другими методами, обеспечивающими точность анализа в соответствии с указанными стандартами.

3.4 Испытание на растяжение проводят по ГОСТ 1497 при комнатной температуре и по ГОСТ 9651 при повышенной температуре.

3.5 Испытание на ударный изгиб проводят по ГОСТ 9454, ГОСТ 22848 и в соответствии с ПНАЭ Г-7-002-86.

3.6 Испытание на определение (подтверждение) критической температуры хрупкости проводят в соответствии с ПНАЭ Г-7-002-86.

3.7 Испытание на изгиб проводят по ГОСТ 14019.

3.8 Контроль макроструктуры заготовок проводят методом травления по методике организации, осуществляющей контроль; методика должна быть согласована с ГМО.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 0893-013-00212179-2003	Лист
						22