6.9 Испытания образцов на ударный изгиб при пониженной, комнатной температуре производят по ГОСТ 9454 и в соответствии с ПНАЭ Г-7-002-86 на образцах 11 типа по ГОСТ 9454.

6.10 Испытания на определение или подтверждение критической температуры хрупкости ($Тк_0$) проводят в соответствии с ПНАЭ Г-7-002-86 на образцах 11 типа по ГОСТ 9454.

7 ДОКУМЕНТАЦИЯ

7.1 заготовки труб сопровождаются документом о качестве, в котором указываются:

- предприятие- изготовитель;
- маркировка;
- номера всех плавок, химический состав каждой плавки;
- номер заказа;
- дата оформление документа о качестве;
- марка стали;
- результаты контрольных испытаний (с приложением карты результатов УЗК в случае обнаружения несплошностей);
- вид и режим термообработки;
- количество и масса заготовок труб;
- номер технических условий.

ВКЛЮЧЕНО В СВОДНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ В ОБЛАСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ

8 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

8.1 Внешняя поверхность заготовки трубы консервируется по ГОСТ 9.014-78 вариант защиты В3-7 (легко смываемое покрытие).

8.2 На обоих концах заготовки трубы устанавливаются деревянные заглушки.

8.3 Заготовки труб могут транспортироваться любым видом транспорта при любой температуре окружающей среды при условии сохранности их от механических повреждений.

8.4 Закрепление заготовок труб на транспортном средстве производится по документации поставщика.

8.5 Покупатель должен хранить полученные заготовки труб в условиях, обеспечивающих сохранность формы, размеров и предохраняющих их от механических повреждений.