

1.7 Ультразвуковая дефектоскопия.

1.7.1 Заготовки подвергаются ультразвуковой дефектоскопии в соответствии с требованиями таблицы 1.

1.7.2 При контроле поковок прямым и наклонным преобразователями

- фиксации подлежат несплошности (S_0) эквивалентной площадью $3,8 \text{ мм}^2$ и более,
- не допускаются несплошности (S_1) эквивалентной площадью более 21 мм^2 ,
- не допускаются несплошности эквивалентной площадью более S_0 , если они оценены, как протяжённые,
- не допускаются несплошности эквивалентной площадью от 11 до 21 мм^2 , если пространственное расстояние между ними менее 30 мм и количество их на любом квадратном участке площадью 200 см^2 более трёх,
- не допускаются несплошности, вызывающие при контроле прямым преобразователем ослабление донного сигнала до уровня S_0 и ниже,
- суммарная площадь несплошностей должна соответствовать требованиям таблицы 4.

Таблица 4. Суммарная площадь несплошностей при ультразвуковой дефектоскопии

Любой контролируемый квадратный участок поверхности поковки	Общая площадь контролируемой поверхности поковки, м^2	Общая площадь контролируемой поверхности поковки, м^2		
		свыше 5 до 10 включ.	свыше 10	свыше 10
200 см^2	1 м^2	до 5 включ.	свыше 5 до 10 включ.	свыше 10
Допустимая суммарная площадь несплошностей, мм^2 , не более				
100	300	300	450	600

1.7.3 Контроль листов (плит) толщиной до 150 мм включительно должен выполняться иммерсионным теневым методом при уровне фиксации А8Т или эхо-методом, совмещённым с зеркально-теневым методом, при уровне фиксации Д5Э и А163Т.

Не допускаются:

- несплошности, дающие непрерывный импульс, равный или более амплитуды импульса от плоскодонного отверстия площадью 21 мм^2 в пределах круга диаметром более 70 мм ;
 - несплошности, которые вызывают полное пропадание донного импульса;
 - две или более несплошности с условной площадью меньше 21 мм^2 , если они не разделены минимальным расстоянием, равным максимальному линейному размеру более крупной несплошности, и если они не укладываются в круг диаметром 70 мм .
- Несплошности, укладываемые в круг диаметром 42 мм , не учитываются.

Инт. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инт. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 0893-013-00212179-2003	Лист
						14