

Сведения о продукции для российских АС, подлежащей оценке соответствия в форме приемки

1. Общие положения

1.1. Настоящие Сведения о продукции, подлежащей оценке соответствия в форме приемки, (далее – Сведения) сформированы Концерном с целью реализации норм Положения [1], требований пунктов 41 и 42 НП-071-18.

1.2. Конкретными объектами использования атомной энергии, применительно к которым сформированы Сведения, являются российские АС – филиалы Концерна.

1.3. Классы безопасности элементов АС, к которым относится указанная в Сведениях продукция, назначаются в соответствии с требованиями НП-001-15.

1.4. Сведения содержат идентификационные признаки продукции как производимой в Российской Федерации, так и производимой за пределами Российской Федерации и импортируемой в Российскую Федерацию (идентифицированная Сведениями продукция подлежит/не подлежит оценке соответствия в форме приемки вне зависимости от страны, в которой она произведена).

1.5. На основании пункта 11 Положения [1], Сведения содержат термины с соответствующими определениями, способствующие идентификации продукции, подлежащей оценке соответствия в форме приемки, которые применяются в рамках Сведений.

1.6. Управление несоответствиями, допущенными при проведении оценки соответствия в форме приемки, осуществляется в порядке, установленном Концерном.

1.7. До даты утверждения Сведений, идентификационные признаки продукции, подлежащей оценке соответствия в форме приемки, содержал РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 (в РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 идентификационные признаки продукции, подлежащей оценке соответствия в форме приемки, назначены согласно Решению от 25.06.2007 № 06-4421, с изм. №№ 1, 2, 3 [2], действие которого отменено в связи с вступлением в силу НП-071-18).

1.8. Работы по оценке соответствия в форме приемки, начатые специализированными организациями до даты утверждения Сведений, должны

быть завершены ими в соответствии с требованиями соответствующих поручений Концернa и его филиалов.

1.9. Продукция, которую предстоит поставить (изготовить) по утвержденной/согласованной Концерном до даты утверждения Сведений технической документации (техническим требованиям, техническим заданиям, техническими условиями) и по договору (включая дополнительные соглашения), который заключен до даты утверждения Сведений, подлежит оценке соответствия в форме приемки в соответствии с указанной технической документацией.

1.10. После завершения работ по оценке соответствия в форме приемки по п. 1.9 Сведений, технические условия, а также технические требования и технические задания, при принятии решения о дальнейшей поставке по ним продукции, должны быть приведены в соответствие со Сведениями.

1.11. Продукция, которую предстоит поставить (изготовить) по технической документации (техническим требованиям, техническим заданиям, техническими условиями, в том числе согласованным/утвержденным Концерном), разработанной до даты утверждения Сведений и по договору (включая дополнительные соглашения), который заключен начиная с даты утверждения Сведений, подлежит оценке соответствия в форме приемки согласно Сведениям вне зависимости от наличия/отсутствия требований к оценке соответствия продукции в форме приемки в указанной технической документацией на продукцию. При наличии в данной технической документации требований к оценке соответствия продукции в форме приемки, эти требования должны быть приведены в соответствие со Сведениями до приемочных инспекций/отгрузки продукции.

1.12. Закупочная документация в части оценки соответствия в форме приемки должна соответствовать требованиям Сведений, начиная с даты их утверждения.

2. Нормативные ссылки

В Сведениях использованы ссылки на следующие нормативные документы:

НП-001-15 Общие положения обеспечения безопасности атомных станций

НП-043-18 Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных машин и механизмов, применяемых на объектах использования атомной энергии

НП-044-18 Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под избыточным давлением, для объектов использования атомной энергии

НП-045-18 Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии

НП-046-18 Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов для объектов использования атомной энергии

НП-068-05 Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования

НП-071-18 Правила оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения

НП-089-15 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок

НП-096-15 Требования к управлению ресурсом оборудования и трубопроводов атомных станций. Основные положения

НП-104-18 Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок

НП-105-18 Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже

ГОСТ 2.101-2016 Единая система конструкторской документации. Виды изделий

ГОСТ Р 50.06.01-2017 Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме приемки. Порядок проведения.

ГОСТ Р 50.02.01-2017 Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Основные термины и определения

ГОСТ Р 50.08.02-2017 Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Контроль инспекционный за сертифицированной продукцией. Порядок проведения

ГОСТ 3.1109-82 Единая система технологической документации. Термины и определения основных понятий

РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 Положение об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций

3. Термины и определения

заготовка: полуфабрикат, требования к изготовлению и контролю которого устанавливают чертеж (эскиз), разработанный или согласованный заказчиком полуфабриката, и документ по стандартизации на полуфабрикат

запасная часть: составная часть изделия, предназначенная для замены находившейся в эксплуатации такой же части с целью поддержания или восстановления исправности или работоспособности изделия

изделие: предмет или набор предметов производства, подлежащих изготовлению в организации (на предприятии) по конструкторской документации.

Примечания:

1. Изделиями могут быть: устройства, средства, машины, агрегаты, аппараты, приспособления, оборудование, установки, инструменты, механизмы, системы и др.

2. Число изделий может измеряться в штуках (экземплярах).

3. К изделиям допускается относить завершённые и незавершённые предметы производства, в том числе заготовки. (ГОСТ 2.101-2016)

специальные составные части: изделия, требования к конструкции (устройству) которых устанавливают ФНП и связанные с ФНП обязательные для применения документы по стандартизации

изделия общепромышленного назначения (общепромышленные изделия, общепромышленные составные части): изделия, для которых отсутствуют ФНП и связанные с ФНП обязательные для применения документы по стандартизации, устанавливающие требования к их конструкции (устройству)

комплектующее изделие: изделие предприятия – поставщика, применяемое как составная часть изделия, выпускаемого предприятием-изготовителем.

Примечание. Составными частями изделия могут быть детали и сборочные единицы (ГОСТ 3.1109-82)

покупное изделие: изделие, изготовленное по КД предприятия-поставщика, приобретаемое предприятием в готовом виде с эксплуатационной документацией

Примечание. Наряду с понятием «покупное изделие» в Единой системе технологической документации также применяют понятие «комплектующее изделие» по ГОСТ 3.1109-82 (ГОСТ 2.101-2016)

Примечание - В Сведениях под покупными изделиями понимаются изделия, изготовленные как по КД предприятия – поставщика, так и по КД предприятия – заказчика.

полуфабрикаты: продукция из металла или сплава металлов в виде листов, труб, поковок, сортового и фасонного проката, отливок, предназначенная для изготовления деталей, требования к изготовлению и контролю которой устанавливают документы по стандартизации

сварочные и наплавочные материалы: сварочная проволока, лента для наплавки, флюсы, покрытые электроды, неплавящиеся вольфрамовые электроды для аргоновой сварки и защитные газы, применяемые при сварке (наплавке) для обеспечения заданного процесса и получения сварного соединения и наплавки (ГОСТ Р 50.02.01-2017)

составная часть изделия, СЧ: изделие, выполняющее определенные функции в составе другого изделия.

Примечание. Понятие «Составная часть изделия» следует применять в отношении конкретного изделия, в состав которого оно входит. СЧ может быть любым видом изделия по конструкторско-функциональным характеристикам (деталь, сборочная единица, комплекс и комплект) (ГОСТ 2.101-2016)

Примечание - Составными частями являются изделия собственного производства и покупные (комплектующие) изделия

специализированная организация: организация, привлекаемая в установленном в соответствии с законодательством Российской Федерации порядке для выполнения работ по оценке соответствия продукции обязательным требованиям в форме приемки (Положение [1])

Примечание - Перечень специализированных организаций размещен в информационно – телекоммуникационной сети «Интернет» на сайте Госкорпорации «Росатом» www.rosatom.ru

трубопровод: совокупность соединенных между собой деталей и сборочных единиц, предназначенная для транспортировки рабочей среды (НП-089-15)

элементы АС: строительные конструкции, оборудование, приборы, трубопроводы, средства измерения, контроля, управления и автоматики, кабели и другие изделия, обеспечивающие выполнение заданных функций самостоятельно или в составе систем и рассматриваемые в проекте АС в качестве структурных единиц при выполнении анализов надежности и безопасности (НП-001-15)

П р и м е ч а н и е - Классы безопасности элементов назначаются разработчиками проектов РУ и АС и отражаются в ООБ АС (ПООБ, ПРООБ, ОООБ, ОУОБ – в зависимости от стадии жизненного цикла АС). Техническая часть закупочной документации, в том числе, должна включать информацию из ООБ: класс безопасности, к которому изделие отнесено в ООБ, а также конкретные ФНП, требования которых распространяются на изделие.

4. Сокращения

АС	-	атомная станция
ЗИП	-	запасные части, инструменты, приспособления
КД	-	конструкторская документация
Концерн	-	АО «Концерн Росэнергоатом»
ФНП	-	федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии
ООБ	-	отчет по обоснованию безопасности
ОООБ	-	окончательный отчет по обоснованию безопасности
ОУОБ	-	отчет по углубленной оценке безопасности
Перечень	-	Перечень подлежащих оценке соответствия в форме приемки общепромышленных изделий и изделий, отнесенных к элементам 4 класса безопасности, отказ которых приводит к снижению генерации или внеплановому останову блока атомной станции
ПООБ	-	предварительный отчет по обоснованию безопасности
ПРООБ	-	предварительная редакция отчета по обеспечению безопасности
РУ	-	реакторная установка

5. Оценке соответствия в форме приемки при изготовлении подлежит следующая продукция:

5.1. Оборудование, приборы, трубопроводы (в виде деталей и сборочных единиц), средства измерения, контроля, управления и автоматики, кабели и другие изделия (далее – изделия), отнесенные к элементам 1, 2, 3 классов безопасности.

С учетом требований пункта 43 НП-071-18, решение, допускающее не проводить оценку соответствия в форме приемки изделий, отнесенных к элементам 3 класса безопасности и включенных в Перечень продукции [3], принимается в порядке, установленном разделом 8 Сведений.

5.2. Общепромышленные изделия и изделия, отнесенные к элементам 4 класса безопасности, включенные в Перечень (Приложение А).

5.3. Составные части изделий, отнесенных к элементам 1, 2, 3 классов безопасности:

- составные части (покупные изделия и изделия собственного производства), отнесенные к элементам 1, 2, 3 классов безопасности (отнесение составных частей к элементам 1, 2, 3 классов безопасности производится применительно к технически сложным, многокомпонентным изделиям, таким, как перегрузочные машины, дизель-генераторные установки, главные циркуляционные насосные агрегаты и т.п.);

- специальные составные части, в том числе ЗИП (покупные изделия и изделия собственного производства). ФНП, а также специальные составные части, на которые распространяется действие ФНП, приведены в Приложении Б;

- составные части, в том числе ЗИП (покупные изделия и изделия собственного производства), указанные в Перечне (Приложение А).

5.4. Составные части, не указанные в п. 5.3 Сведений, необходимость оценки соответствия которых в форме приемки установлена в закупочной документации Концерна или его филиалов.

5.5. Заготовки работающих под избыточным, гидростатическим или вакуумметрическим давлением деталей оборудования и трубопроводов групп А и В по НП-089-15.

5.6. Полуфабрикаты - сварные и плакированные трубы, предназначенные для изготовления деталей трубопроводов, на которые распространяется действие НП-089-15, а также для изготовления деталей трубопроводов 3 класса безопасности, на которые действие НП-089-15 не распространяется (требования к контролю металла сварных соединений устанавливают НП-105-18).

5.7. Тепловыделяющие элементы и сборки, в том числе рабочие кассеты, органы регулирования систем управления и защиты, применяемые в активных зонах реакторов атомных станций, а также их составные части, указанные в Приложении В.

5.8. Грузоподъемные краны, отнесенные в соответствии с НП-043-18 к группам А, Б, В.

5.9. Составные части грузоподъемных кранов, отнесенных в соответствии с НП-043-18 к группам А, Б, В:

- составные части (покупные изделия и изделия собственного производства), отнесенные к элементам 1, 2, 3 классов безопасности (отнесение составных частей к элементам 1, 2, 3 классов безопасности производится применительно к технически сложным, многокомпонентным грузоподъемным кранам, таким как краны кругового действия реакторных отделений и т.п);

- составные части, в том числе ЗИП (покупные изделия и изделия собственного производства), указанные в Перечне (Приложение А).

6. Продукция, подлежащая оценке соответствия в форме приемки при монтаже:

6.1. Изготавливаемые монтажными организациями при сооружении блока атомной станции прямолинейные детали трубопроводов, отнесенных к группе В по НП-089-15.

6.2. Трубопроводы, отнесенные к группам А и В по НП-089-15.

7. Продукция, которая в соответствии с пунктами 38, 41 НП-071-18, не подлежит оценке соответствия в форме приемки при изготовлении и монтаже:

7.1. Транспортные упаковочные комплекты, поставляемые в Российскую Федерацию с целью использования их для осуществления экспорта или импорта (возвратные контейнеры) ядерных материалов.

7.2. Радиоактивные вещества, изделия из них, оборудование с использованием радиоактивных веществ и изотопов, которые входят в Перечень видов продукции и отходов производства, свободная реализация которых запрещена, утвержденный указом Президента Российской Федерации от 22.02.1992 № 179.

7.3. Общепромышленные изделия, а также изделия, отнесенные к 4 классу безопасности, в том числе те, на которые распространяются требования НП-044-18, НП-045-18, НП-046-18, и их составные части (за исключением изделий, указанных в Перечне (Приложение А)).

7.4. Составные части (за исключением составных частей, указанных в пунктах 5.3., 5.4., 5.9. Сведений) изделий, отнесенных к 1, 2, 3 классам безопасности, в том числе:

- уплотнения гермодверей;
- уплотнительные элементы;
- сигнализаторы;
- фильтрующие элементы систем вентиляции и газоочистки;
- кабельно-проводниковая продукция;
- крепежные изделия, предназначенные для соединения деталей и/или составных частей изделий, не работающих под давлением и вакуумом;
- электронные компоненты, электрорадиоизделия и электротехнические изделия, включая:

а) изделия электронной техники, представляющие собой интегральные микросхемы, полупроводниковые приборы, резисторы, конденсаторы, дроссели, кварцевые резонаторы и т.п.;

б) радиоэлектронные изделия, представляющие собой совокупность функционально и конструктивно законченных сборочных единиц и используемые для решения технической задачи в соответствии с его назначением (например, счетчики электрической энергии, регистраторы, первичные и вторичные преобразователи (приборы) и т.п.);

в) радиоэлектронные функциональные узлы, представляющие собой функционально и конструктивно законченную сборочную единицу, выполняющие радиотехническую и/или электронные функции(-ию) и не имеющее самостоятельного применения (например, электронные модули, печатные платы с установленными на них радиоэлементами и т.п.);

г) коммутационные устройства (выключатели (в том числе автоматические), разъединители, реле, контакторы, переключатели, путевые выключатели, и т.п.);

д) электрические соединители (например, вилки, розетки, разъемы, коннекторы, клеммники и т.п.);

е) электротехнические/электромеханические изделия (например, лампы, индикаторы, кнопки, клеммные коробки, разрядники, предохранители, герконы, газовые реле и т.п.).

7.5. Полуфабрикаты, используемые для изготовления деталей изделий, отнесенных к 1, 2, 3, 4 классам безопасности, а также общепромышленных изделий, в том числе:

- поковки;
- отливки;
- трубы (за исключением труб, указанных в пункте 5.6 Сведений);
- листы;
- сортовой и фасонный прокат (в том числе рельсы).

7.6. Трубные заготовки, передельные трубы, используемые для изготовления полуфабрикатов - бесшовных труб.

7.7. Слитки, блюмы и слябы, используемые для изготовления полуфабрикатов.

7.8. Материалы (сварочные, наплавочные, уплотнительные, электроизоляционные, лакокрасочные, смазочные, герметизирующие, полимерные и т.п.), применяемые для изготовления, ремонта, монтажа, наладки, хранения и эксплуатации изделий.

8. Порядок принятия Концерном решения по изделиям, включенным в Перечень продукции [3]

8.1. В соответствии с п. 43 НП-071-18, по решению эксплуатирующей организации, оценку соответствия в форме приемки допускается не проводить в отношении изделий, отнесенных к 3 классу безопасности, включенных в Перечень продукции [3]. Такое решение принимается в случае, если в период действия сертификата на эту продукцию не было выявлено нарушений условий действия сертификата соответствия и несоответствий продукции установленным требованиям, в том числе при проведении инспекционного контроля.

8.2. Решение принимается Концерном по запросам филиалов Концерна – действующих и строящихся АС, генподрядчиков, поставщиков и изготовителей по конкретным договорам поставки. К запросу должны быть приложены копии следующих документов на изделие, подлежащее оценке соответствия в форме обязательной сертификации:

- технические условия/техническое задание;
- акты и протоколы приемочных и/или квалификационных испытаний (включая расчеты на сейсмопрочность, надежность);

- акты и протоколы периодических испытаний (при наличии);
- сертификат соответствия, выданный Органом по сертификации, аккредитованным Госкорпорацией «Росатом» и условия его действия (если продукция сертифицирована);
- акт инспекционного контроля, оформленный Органом по сертификации согласно ГОСТ Р 50.08.02 (при наличии, в случае действия сертификата более года);
- информация от филиала Концерна – действующей/ строящейся АС о том, что изделие не подлежит управлению ресурсом в соответствии с НП-096-15.

8.3. Для изготовителей, имеющих действующий сертификат соответствия в системе добровольной сертификации эксплуатирующей организации Российской Федерации, зарегистрированной в порядке, установленном Федеральным законом от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании», данное решение принимается эксплуатирующей организацией без привязки к договору поставки на определенный срок действия.

Приложение А

Перечень общепромышленных изделий и изделий, отнесенных к элементам 4 класса безопасности, отказ которых приводит к снижению генерации или внеплановому останову энергоблока атомной станции, подлежащих оценке соответствия в форме приемки

№ п/п	Наименование изделий
1	Турбогенераторы:
1.1	Статор
1.2	Ротор
1.3	Стержни статорной обмотки
1.4	Выводы линейные и нулевые
1.5	Газоохладитель
1.6	Кольца контактные
2	Возбудитель турбогенератора:
2.1	Статор
2.2	Выпрямители
2.3	Якорь
3	Трансформаторы силовые:
3.1	Трансформаторы силовые 6 кВ и выше
3.2	Автотрансформаторы связи для открытых распределительных устройств
3.3	Регулятор напряжения под нагрузкой – устройство переключающее (РПН)
3.4	Высоковольтные вводы трансформаторов и автотрансформаторов 10 кВ и выше
4	Реакторы шунтирующие (компенсирующие)
4.1	Высоковольтные вводы шунтирующих реакторов 10 кВ и выше
5	Комплектные распределительные устройства элегазовые (типа КРУЭ, ЭГРУ)
6	Шкафы комплектных распределительных устройств 6 / 10 кВ
7	Выключатели высоковольтные 6 кВ и выше
8	Трансформаторы тока измерительные класса напряжения 6 кВ и выше
9	Трансформаторы напряжения измерительные 6 кВ и выше
10	Устройства МПРЗА:
10.1	Защит генератор – трансформатор
10.2	Защит ТСН, РТСН

№ п/п	Наименование изделий
10.3	Размещаемые в КРУ 6 – 10 кВ
11	Щиты постоянного тока (ЩПТ)
12	Агрегаты бесперебойного питания (выпрямители, инверторы, ТКЕО, ТКЕП)
13	Аккумуляторы стационарные напряжением 2 В (в комплекте со стеллажами) для аккумуляторных батарей напряжением 110 - 250 В
14	Электродвигатели переменного тока напряжением 6 / 10 кВ
15	Резервные дизель-генераторные установки, включая основное и вспомогательное оборудование, систем нормального электроснабжения.
16	Передвижные дизель-генераторные установки, включая основное и вспомогательное оборудование, предназначенные для аварийного электроснабжения потребителей систем, важных для безопасности и систем безопасности энергоблоков атомных станций при запроектных авариях.
17	Передвижная насосная установка (ПНА), предназначенная для обеспечения подачи охлаждающей воды от резервных источников в основные циркуляционные контуры реакторных установок, приреакторные бассейны выдержки отработанного топлива, а также отдельно стоящие хранилища отработанного топлива.
18	Доохладители продувки парогенераторов
19	Насосы продувочной воды парогенераторов
20	Охладители дренажа парогенераторов
21	Паротурбинная установка:
21.1	Турбина в комплекте (включая конденсатор, САРЗ, маслосистема, вспомогательное оборудование, относящееся к турбоустановке)
21.2	Шкафы управления САРЗ турбины
21.3	Теплообменное и емкостное оборудование, задействованное в системе регенерации турбоустановки (ПНД, ПВД, СПП, конденсатосборники, деаэрактор, баки – аккумуляторы)
21.4	Электронасосные агрегаты напряжением 6 кВ и более
21.5	Оборудование насосных станций – циркуляционные насосы, обратные и комбинированные затворы на трубопроводах циркуляционной воды Ду 800 и более
21.6	Оборудование поддержания ВХР 2-го контура (БОУ)
21.7	Турбинные лопатки и диафрагмы

№ п/п	Наименование изделий
22	Насосы системы промконтура
23	Теплообменники системы промконтура
24	Насосные агрегаты системы подпиточной воды
25	Насосы слива сепарата
26	Водокольцевые вакуумные насосы

Примечания:

1. Оценка соответствия в форме приемки изделий, указанных в настоящем Перечне, проводится на предмет их соответствия требованиям рабочей конструкторской документации.

2. Допускается не проводить оценку соответствия в форме приемки изделий, указанных в настоящем Перечне, при установлении следующих требований в соответствующей закупочной документации:

- предприятие - изготовитель должно иметь действующий на момент подачи заявки на участие в закупке сертификат соответствия в системе добровольной сертификации эксплуатирующей организации Российской Федерации, зарегистрированной в порядке, установленном федеральным законом Российской Федерации от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании»;

- срок действия вышеуказанного сертификата должен превышать срок поставки изделий по договору не менее, чем на 90 календарных дней.

Приложение Б

Подлежащие оценке соответствия в форме приемки специальные составные части

№ п/п	Наименование специальных составных частей
НП-089-15	
1	Корпуса насосов
2	Корпуса фильтров
3	Работающие под избыточным, гидростатическим или вакуумметрическим давлением составные части оборудования (покупные изделия и изделия собственного производства)
4	Работающие под избыточным, гидростатическим или вакуумметрическим давлением детали и сборочные единицы трубопроводов (покупные изделия и изделия собственного производства)
5	Работающие под избыточным, гидростатическим или вакуумметрическим давлением крепежные изделия
НП-068-05	
6	Основные детали арматуры
7	Электроприводы, пневмоприводы, электро-исполнительные механизмы, электро-магнитные приводы
НП-104-18, НП-105-18	
8	Работающие под избыточным, гидростатическим или вакуумметрическим давлением составные части (покупные изделия и изделия собственного производства) оборудования, отнесенного к элементам 3 класса безопасности, на которые не распространяются НП-089-15
9	Работающие под избыточным, гидростатическим или вакуумметрическим давлением детали и сборочные единицы (покупные изделия и изделия собственного производства) трубопроводов, отнесенных к элементам 3 класса безопасности, на которые не распространяются НП-089-15 (за исключением деталей и сборочных единиц трубопроводов систем вентиляции)
10	Работающие под избыточным, гидростатическим или вакуумметрическим давлением крепежные изделия оборудования и трубопроводов, отнесенных к элементам 3 класса безопасности, на которые не распространяются НП-089-15 (за исключением крепежных изделий трубопроводов систем вентиляции).
11	Опоры и подвески оборудования и трубопроводов, на которые распространяется действие НП-089, а также опоры и подвески оборудования и трубопроводов, отнесенных к элементам 3 класса безопасности, на которые не распространяются НП-089-15

№ п/п	Наименование специальных составных частей
12	Внутрикорпусные устройства водо-водяных реакторов и реакторов на быстрых нейтронах
13	Металлоконструкции бассейнов выдержки, бассейнов перегрузки и хранения отработавшего ядерного топлива

Приложение В

Подлежащие оценке соответствия в форме приемки
тепловыделяющие элементы и сборки, в том числе рабочие кассеты, органы
регулирования систем управления и защиты, применяемые в активных зонах
реакторов атомных станций, а также их составные части

Таблица А.1 – Перечень продукции для активных зон ядерных реакторов

Наименование
Тепловыделяющие сборки (ТВС, рабочие кассеты - РК)
Тепловыделяющие элементы (ТВЭЛы/ТВЭГи)
Поглощающие элементы (ПЭЛы)
Рабочие органы системы управления и защиты (СВП, ПС СУЗ, РО СУЗ АР, РС, АЗ, КС, КГ), сборка СБЗ, ССЗ, ПЭЛов, СДП, стержень ПАЗ.
Источники нейтронов (ПИН, РИН, ВИН)
Измерительные ТВС

Таблица А.2 – Перечень изделий для активных зон ядерных реакторов

Трубы для оболочек ТВЭЛов или оболочки
Трубы для оболочек или оболочки ПЭЛ, СВП, АР, КС, АЗ, СБЗ, РС, стержня ПАЗ
Трубы для направляющих каналов
Топливо (таблетки, стержни, гранулят и др.)
Наполнители, содержащие поглощающие и замедляющие материалы
Изделия, поставляемые по отдельным техническим условиям или договорам
Конструктивные элементы ТВС, ТВЭЛ/ТВЭГ
Трубы для технологических каналов и органов СУЗ
Центральные трубы для ТВС
Трубы для дистанционирующих решеток
Прутки для заглушек или заглушки ТВЭЛов
Прутки для заглушек или заглушки ПЭЛ, ПС СУЗ, СВП, АР, КС, АЗ, СБЗ, РС, стержня ПАЗ
Прутки для центрального стержня ТВС
Слитки для изготовления циркониевых изделий
Листы – полосы для уголков ТВС
Листы для чехлов ТВС, РК
Листы для дистанционирующих решеток

Библиография

[1] Положение об особенностях оценки соответствия продукции, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, а также процессов ее проектирования (включая изыскания), производства, строительства, монтажа, наладки, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации, утилизации и захоронения. Утверждено постановлением Правительства Российской Федерации от 15.06.2016 № 544

[2] Решение Госкорпорации «Росатом» и Ростехнадзора «О порядке и объеме проведения оценок соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции» от 25.06.2007 № 06-4421, с изм. №№ 1, 2, 3

[3] Перечень продукции, которая подлежит обязательной сертификации и для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии, утвержденный приказом Ростехнадзора от 21.07.2017 № 277 (в редакции приказов Ростехнадзора от 04.12.2018 № 599 и от 08.10.2019 № 388).